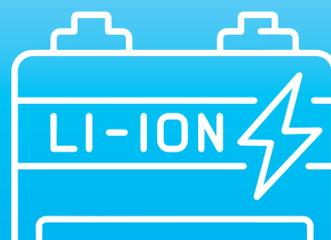
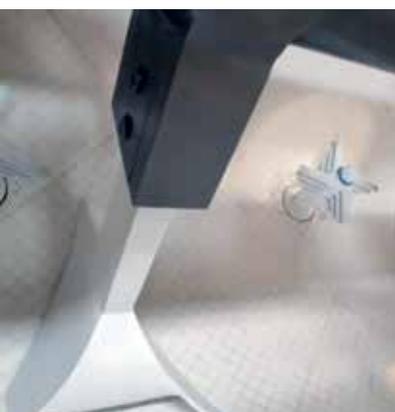


Hocheffiziente Pflugscharmischer für die Batteriemassenproduktion

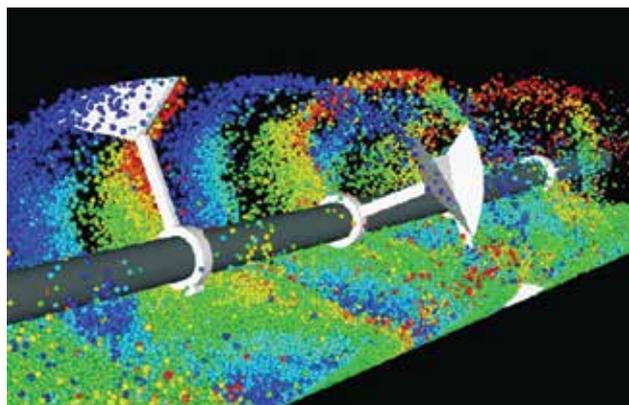
WBH Lithium



HOHE MISCHQUALITÄT - TAUSENFACH BEWÄHRT

Der Einwellen-Chargenmischer WBH ist das ideale Gerät, um höchste Mischqualität bei perfekt reproduzierbaren Chargen zu erzielen. In den letzten vier Jahrzehnten hat MAP® tausende Mischer in die unterschiedlichsten Industrien geliefert. In den firmeneigenen, weltweiten Labors der WAMGROUP® werden regelmäßig Mischversuche in Zusammenarbeit mit den Kunden durchgeführt.

Der einwellige Chargenmischer arbeitet nach dem Prinzip der mechanischen Fluidisierung von Feststoffen. Die besondere Bauform, die Anordnung und die Rotationsgeschwindigkeit der



Mischwerkzeuge bewirken eine dreidimensionale Turbulenz, bei der das Mischgut optimal vermengt wird.

Dadurch ist sichergestellt, dass selbst Komponenten unterschiedlicher Körnungen und Schüttgewichte in kürzester Zeit perfekt homogenisiert werden.

Aufgrund jahrzehntelanger Erfahrung in der

Entwicklung von Mischtechnik ist MAP® in der Lage, spezialisierte Lösungen für die Batteriemassenproduktion herzustellen.

ERFOLGREICHE REZEPTUREN

LCO + LiCO ₃	LMO + LiCO ₃	NCM + LiCO ₃	NCM 523	NCM 811
NCA + LiCO ₃	NCA + LiOH	NCM +LiOH	NCM 622	NCM 0,5-0,5-9

WARUM WBH LITHIUM WÄHLEN?

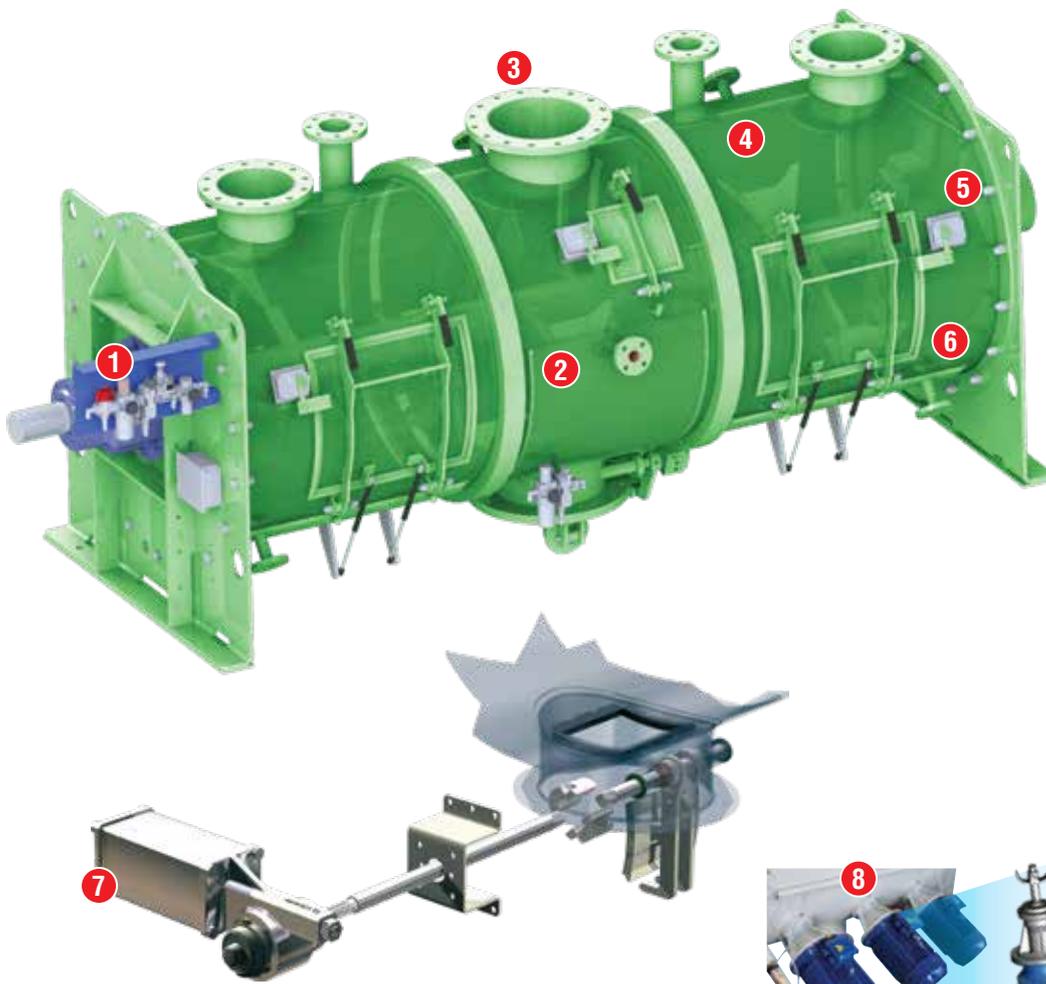
- ✓ **Keine Produktkontamination** dank des speziellen Designs
- ✓ **Einfache Reinigung** und Wartung
- ✓ **Einfache Probeentnahmen**
- ✓ **Hohe Produktionsmengen**
- ✓ **Kein Temperaturanstieg** während des Mischprozesses
- ✓ **Niedriger Energieverbrauch**
- ✓ **Kurze Mischzeiten** (20 - 30 Minuten unabhängig von der Rezeptur)
- ✓ **Langlebige Maschine** (Standzeit der Mischkammer von mehr als 15 Jahren)
- ✓ **Große Bandbreite** an speziellen verschleiß- und korrosionsbeständigen Beschichtungen und Auskleidungen

Vorteile

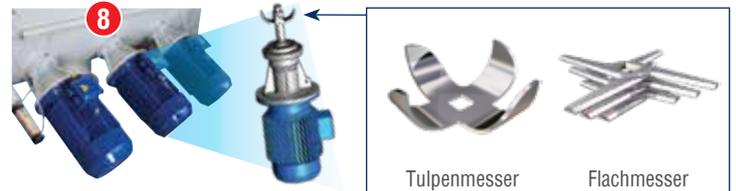
- ✓ **Einfach:** Optimierter, benutzerfreundlicher Prozess
- ✓ **Schnell:** Kurze Mischzeiten
- ✓ **Geringer Energieverbrauch:** Leistungsoptimierte Motoren (z.B. 75 kW bei 3.000 Litern nominellem Fassungsvermögen)
- ✓ **Zuverlässigkeit:** Kein Anstieg der Produkttemperatur während des Mischprozesses
- ✓ **Langlebigkeit:** Hohe Standfestigkeit von Mischwerkzeugen und Mischkammer
- ✓ **Sicher:** Leichte Reinigung und Wartung

Technische Eigenschaften

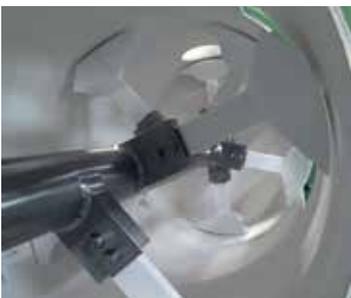
- Kapazität: 25 - 17.500 Liter pro Charge
- Mischverhältnis: 1:100.000
- Optionale Flüssigkeitszugabe
- Hergestellt aus hochwertigem Edelstahl 1.4306 bzw. 1.4404
- Pneumatische Steuerung



- 1 Endlagereinheiten mit speziellen, Wellendichtungen für Batteriemassen
- 2 Einstellbare und austauschbare Mischwerkzeuge
- 3 Verschiedene Einlaufoptionen
- 4 Extra schwere Mischkammer, komplett in Edelstahl 1.4306 bzw. 1.4404 ausgeführt
- 5 Verschleißfeste und korrosionsbeständige Auskleidungen der Mischkammer
- 6 Komfortabler Zugang zum Inneren des Mixers durch große Inspektionstür
- 7 Auslaufklappe mit Pneumatiktrieb
- 8 Messerköpfe



Besonderheiten für die Batteriemassenproduktion



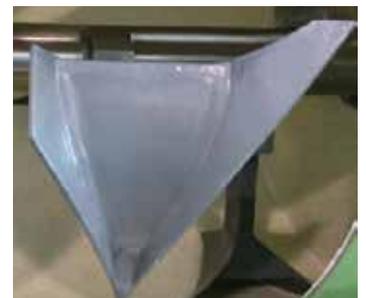
Verschleißfeste und korrosionsbeständige Keramikauskleidung der Mischkammer



Spezielle Wellendichtungen

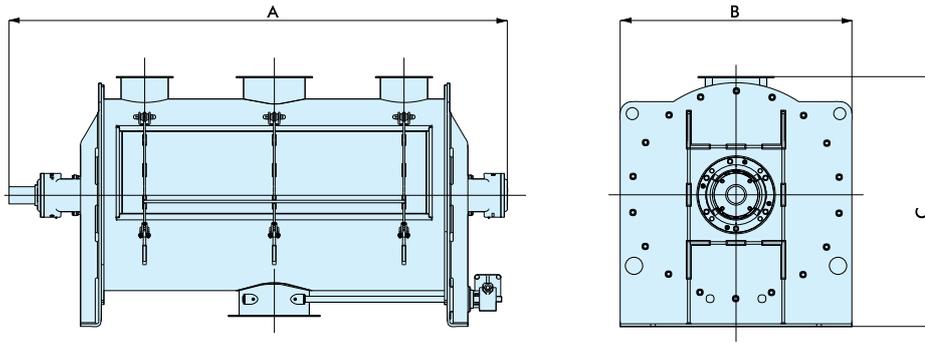


Spezialauslauf mit Reinigungssystem



Beschichtete Pflugscharwerkzeuge in optimiertem Design

Einbaumaße



Modell	Nutzvolumen (l)	Hauptantrieb (kW)	Anzahl Messerköpfe	A	B	C	Leergewicht (kg)
WBH 300	85 - 210	9,2	1	1.840	770	890	550
WBH 500	155 - 385	18,5	2	2.150	930	1.080	840
WBH 800	215 - 560	22	2	2.350	980	1.150	1.080
WBH 1100	315 - 770	37	3	2.690	1.100	1.280	1.400
WBH 1600	485 - 1.150	37	3	2.690	1.100	1.280	1.400
WBH 2000	551 - 1.400	55	3	2.920	1.340	1.460	2.100
WBH 3000	825 - 2.100	75	4	3.920	1.340	1.460	2.800
WBH 4800	1.340 - 3.360	90	4	4.520	1.500	1.750	4.300
WBH 6000	1.650 - 4.150	132	6	4.820	1.600	1.860	4.800
WBH 8800	2.450 - 6.150	160	6	5.390	1.810	2.130	5.800

Abmessungen in mm

2020/01/042 August 2021 Änderungen der technischen Spezifikationen vorbehalten.



www.mapgbmh.com