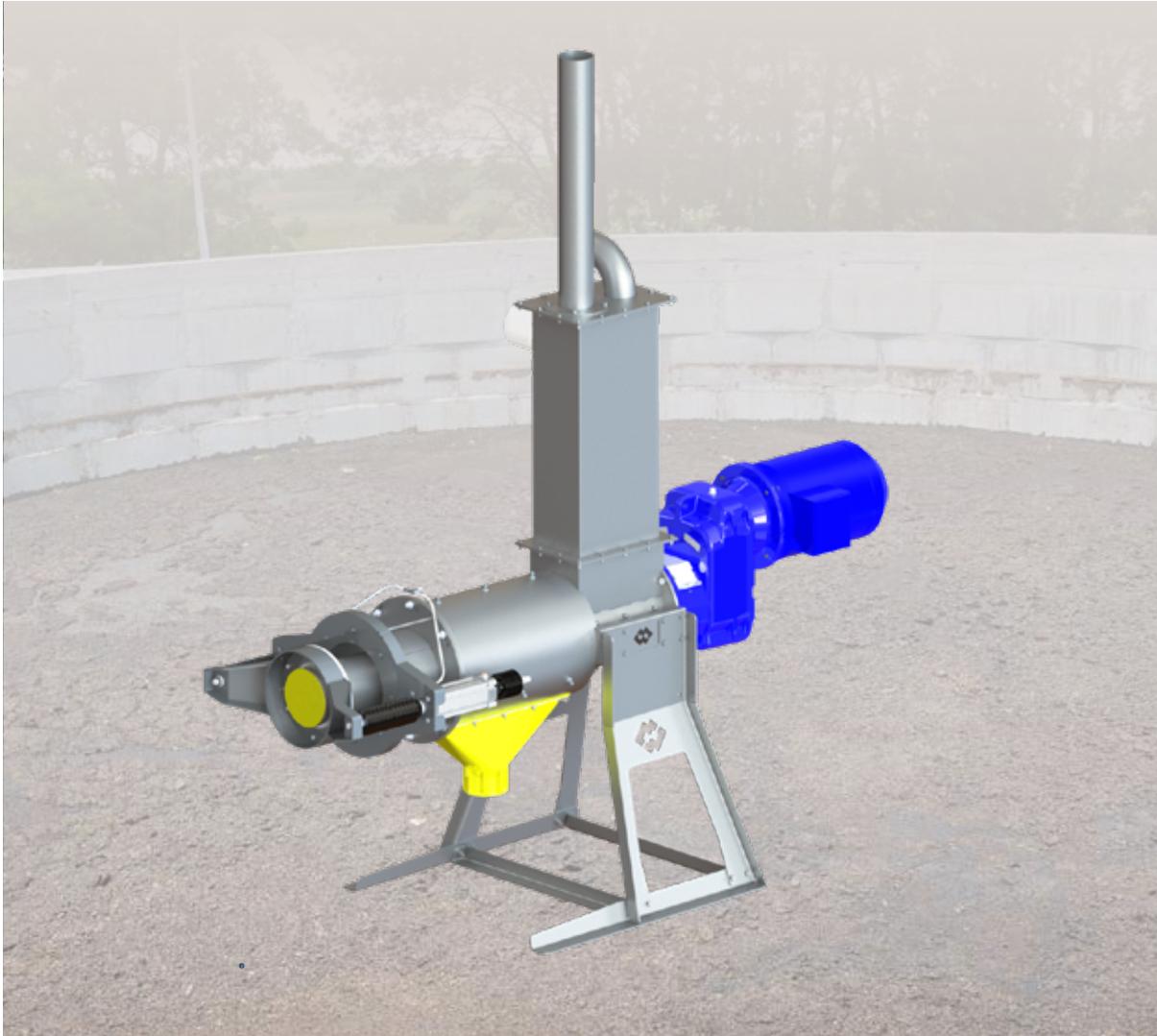


# SEPCOM<sup>®</sup> Bedding Pressschnecken-Separatoren für Kuhmist und Gärreste



## HOHER FESTSTOFFGEHALT IN DER ABGETRENNTEN FESTEN PHASE

SEPCOM® Bedding ist ein Fest-Flüssig-Separator auf Basis der Pressschneckentechnik. Die Maschine trennt sowohl durch Schwerkraft als auch durch mechanische Kompression und ist dafür ausgelegt die flüssige Phase von der festen Phase bei Rindergülle oder Gärresten zu trennen und dabei einen höchst möglichen TS% zu erreichen.

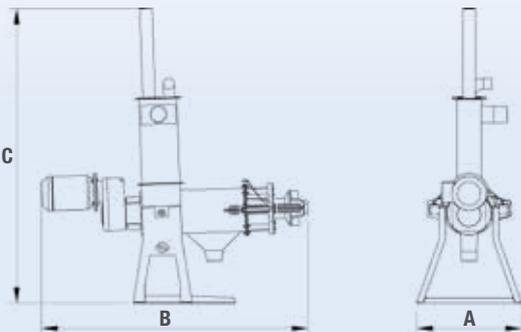
Das gesamte System wird von einer Steuereinheit gesteuert, die den Gegendruck auf den Stopfen in Abhängigkeit von der Trockensubstanz des zu behandelnden Rohmaterials einstellt. Diese Automatisierung ermöglicht eine konstante Trockenheit des abgetrennten Feststoffs.



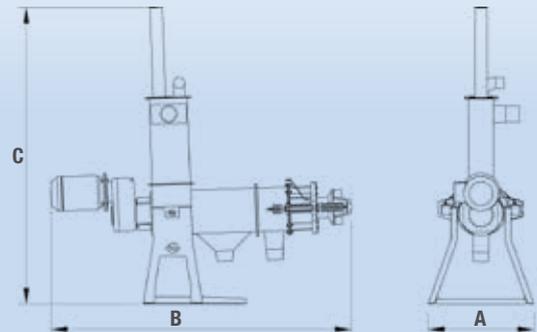
### Abmessungen



**SEPCOM® Bedding**  
H1-260-2



**SEPCOM® Bedding**  
H1-260-3



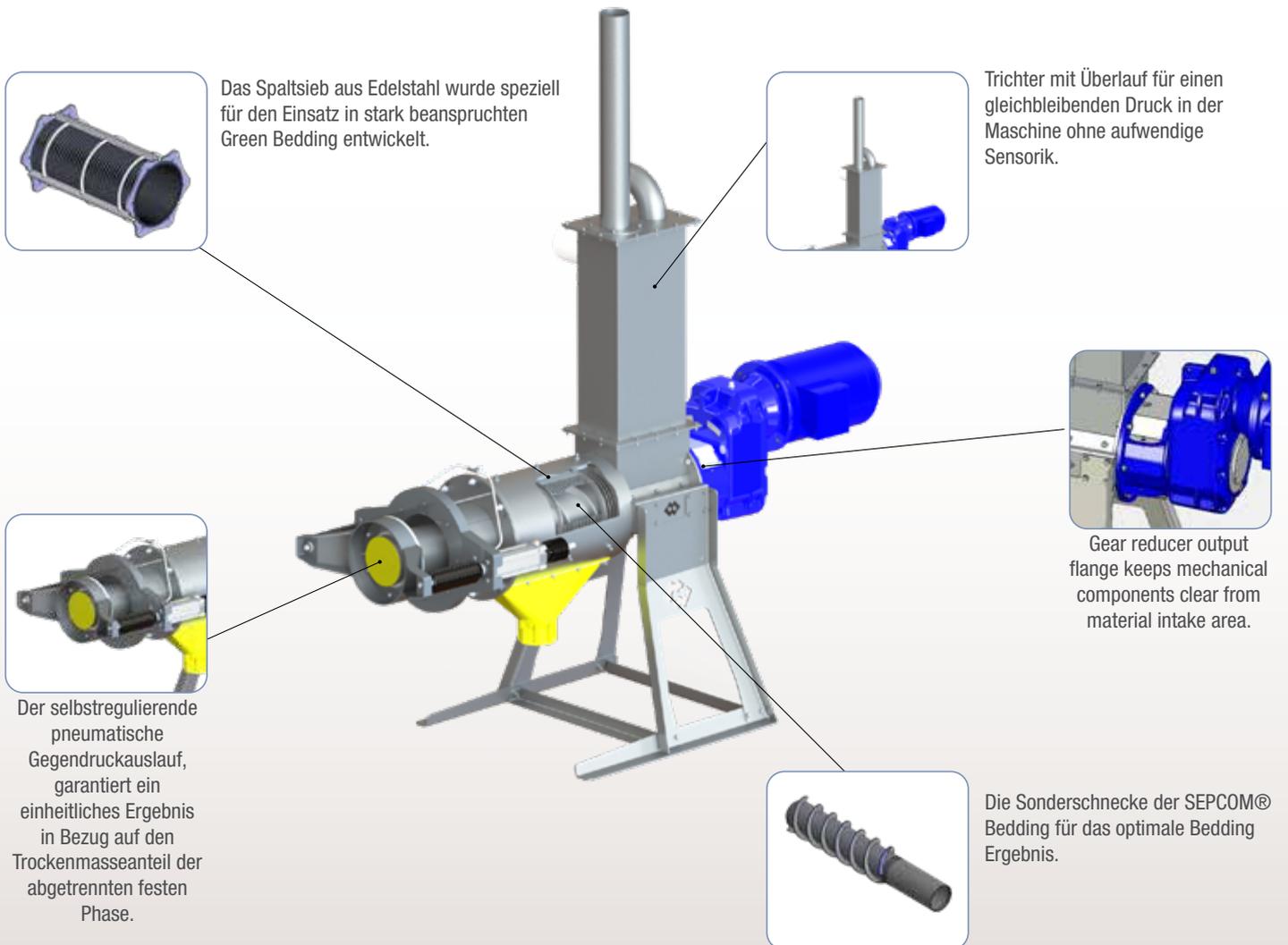
Modell	Durchmesser (mm)	Abmessungen (mm)			Antriebsleistung (kW)	Gewicht (kg)
		A	B	C		
H1-260-2	260	980	2.510	2.770	5,5	575
H1-260-3	260	980	2.720	2.770	5,5	625

## Vorteile

- ✓ **Einstellung des gewünschten TS% während des Betriebs möglich**
- ✓ **Voll automatisierter Prozess dank obligatorischer Steuerung.**
- ✓ **Einfache Wartung dank des modularen Aufbaus**
- ✓ **Robustes Edelstahlgehäuse, für einen langlebigen Einsatz**

## Technische Merkmale

- Edelstahl Gehäuse
- IE3-Elektromotor mit Premium-Effizienz
- 3-Phasen-Elektromotor, 8-polig, Isolationsklasse F
- FPM-Gleitringdichtung
- Automatisches Schmiermittel für Gleitringdichtungen



## Zubehör

- Bedienfeld (obligatorisch)
- Kompressor
- Großer Trichter
- Füllstandschalter

# Anwendungen



Tierhaltung  
(Green Bedding aus Rindergülle)



Biogas  
(Green Bedding aus Gärresten)

## Durchsatzleistung in m<sup>3</sup>/h\*

Modell	Input Trockensubstanz %	SPALTSIEB IN MM (mm)	
		0.75	0.90
<b>H1-260-2</b>	1-3	14-18	18-20
	4-6	10-12	13-15
	7-9	6-7	8-12
	10-12	4-5	4-6
<b>H1-260-3</b>	1-3	21-27	27-30
	4-6	15-18	20-23
	7-9	9-10	12-18
	10-12	6-8	6-9

- Trockensubstanzgehalt in der festen Phase: bis zu 40%
- Trockensubstanzgehalt in der flüssigen Phase: niedriger als 5%

\* Die Werte wurden unter Standardbetriebsbedingungen gemessen. Die Ergebnisse können je nach Art des behandelten Materials, Fasergehalt und Viskosität abweichen. Informationen und Abbildungen sind nicht verbindlich.

